



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



BG161PO003-2.1.13
“Технологична модернизация в
малки и средни предприятия”



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ НА ОБОРУДВАНЕТО ПО ПРОЕКТ BG161PO003-2.1.13-0285-C0001 със следните обособени позиции:

Обособена позиция 1: Безконфекционни плетачни автомати - 3 броя в това число (безконфекционен плетачен автомат - файл E7.2-1 брой, безконфекционен плетачен автомат - файл E3,5.2-1 брой и безконфекционен плетачен автомат - файл E2,5.2-1 брой).
със следните минимални технически и функционални характеристики:

Безконфекционен плетачен автомат - файл E7.2- 1 брой

- 2x2 системи;
- Работна ширина: 84 инча;
- Контролирани пресжакове;
- 20 нишкоподаващи устройства;
- По 12 странични компенсатора за всяка страна;
- 16 нишководача;
- Фрикционни фурниьори с възможност за подаване на 8 нишки за всяка страна;
- 8 щипки и ножици за всяка страна;
- Изтеглящ механизъм, снабден с гребен;
- Цветен дисплей;
 - Захранващо напрежение: 400V, 50 Hz

Безконфекционен плетачен автомат - файл E3,5.2- 1 брой

- 2x2 системи;
- Работна ширина: 84 инча;
- Контролирани пресжакове;
- 32 нишкоподаващи устройства;
- По 12 странични компенсатора за всяка страна;
- 16 нишководача;
- Фрикционни фурниьори с възможност за подаване на 8 нишки за всяка страна;

Този документ е създаден по договор BG161PO003-2.1.13-0285-C0001 „Инвестиции за технологично и пазарно развитие на дейността на Милтон ООД” с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Милтон” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



BG161PO003-2.1.13
“Технологична модернизация в
малки и средни предприятия”



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

- 8 щипки и ножици за всяка страна;
 - Изтеглящ механизъм, снабден с гребен;
 - Цветен дисплей;
- Захранващо напрежение: 400V, 50 Hz.

Безконфекционен плетачен автомат - файл E2,5.2- 1 брой

- 2x2 системи;
- Работна ширина: 84 инча;
- Контролирани пресжакове;
- 32 нишкоподаващи устройства;
- По 12 странични компенсатора за всяка страна;
- 16 нишководача;
- Фрикционни фурниьори с възможност за подаване на 8 нишки за всяка страна;
- 8 щипки и ножици за всяка страна;
- Изтеглящ механизъм, снабден с гребен;
- Цветен дисплей;

Захранващо напрежение: 400V, 50 Hz

Провеждане на 72 часови проби при въвеждане в експлоатация.

Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:

Изпълнителят е задължен да осигури минимум 12 месеца гаранционен срок на машините и минимум 12 месеца извънгаранционна поддръжка.

Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

- Технически паспорт
- Гаранционна карта
- Ръководство за експлоатация на български или немски език.
- Декларация за съответствие по образец на ЕС



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



3
НАЦИОНАЛНА
СТРАТЕГИЧЕСКА
РЕФЕРЕНТНА РАМКА
2007 – 2013
BG161PO003-2.1.13
“Технологична модернизация в
малки и средни предприятия”



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

II. Обособена позиция 2: Гладачен автомат – 1 брой

- Три долни и една горна работна повърхност;
- Два долни и един горен сектор за запарване и гладене;
- Краен долен сектор за изсушаване.
- Електронен пулт за управление на време за подготовка на изделието, време за запарване, време за запарване на горната гладачна плоча, време за гладене, натиск на горната гладачна плоча;
- Консумация на пара: 40-50 кг./час при налягане 3,5 кг./см²;
- Консумация на сгъстен въздух: 70 литра за мин.;
- Захранваща електрическа мощност: 1.25 KW/час.
- Окомплектовка:
- Рамка за фиксиране ширината на изделието;
- Рамка за фиксиране ширината на ръкавите;
- Механизъм за фиксиране на яка и рамене;
- Комплект лазери за определяне на размерите

Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:

Изпълнителят е задължен да осигури минимум 12 месеца гаранционен срок на машината и минимум 12 месеца извънгаранционна поддръжка.

Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

- Технически паспорт
- Гаранционна карта
- Ръководство за експлоатация на български или английски език.